

| ASOCIACION ESPAÑOLA SINDROME DE RETT | | |
|--|-------------------|-------------------|
| CUENTA DE RESULTADOS al cierre del ejercicio 2020 | | |
| A) Excedente del ejercicio | 2020 | 2019 |
| 1. Ingresos de la actividad propia | 154.007,82 | 179.574,09 |
| a) Cuotas de asociados y afiliados | 15.317,00 | 14.662,00 |
| Cuotas de asociados y afiliados | 15.317,00 | 14.662,00 |
| c) Ingresos de promociones, patrocinadores y col. | 30.288,60 | 85.378,81 |
| Promociones para captación de recursos | 30.288,60 | 85.378,81 |
| d) Subv., donaciones y legados imputados a excedente | 108.402,22 | 79.533,28 |
| Subvenciones a la actividad | 108.402,22 | 79.533,28 |
| 3. Gastos por ayudas y otros | -72.988,74 | -28.869,00 |
| a) Ayudas monetarias | -72.988,74 | -27.609,25 |
| Ayudas monetarias | -72.988,74 | -27.609,25 |
| c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno | 0,00 | -1.259,75 |
| Reembolsos de gastos al órgano de gobierno | 0,00 | -1.259,75 |
| 6. Aprovisionamientos | -6.431,49 | -61.735,36 |
| Compras de bienes destinados a la actividad | -6.356,49 | -33.477,35 |
| Trabajos realizados otras entidades | -75,00 | -28.258,01 |
| 8. Gastos de personal | -39.394,01 | -29.152,11 |
| Sueldos y salarios | -29.496,09 | -23.967,63 |
| Seguridad Social a cargo de la empresa | -8.604,43 | -5.189,48 |
| Otros gastos sociales | -1.293,49 | 0,00 |
| 9. Otros gastos de la actividad | -18.708,61 | -32.737,41 |
| Arrendamientos y cánones | -1.377,22 | -11.589,62 |
| Reparaciones y conservación | 921,55 | -1.315,33 |
| Servicios de profesionales independientes | -5.853,24 | -5.754,56 |
| Transportes | -1.771,71 | -643,90 |
| Primas de seguros | -7.084,37 | -1.851,07 |
| Servicios bancarios y similares | -1.443,16 | -1.013,12 |
| Publicidad, propaganda y relaciones públicas | 0,00 | -2.318,20 |
| Suministros | -2.161,01 | -1.851,82 |
| Otros servicios | -3.235,10 | -6.139,00 |
| Otros tributos | -361,25 | -262,79 |
| 10. Amortización del inmovilizado | -7.127,35 | -5.350,98 |
| Amortización del inmovilizado | -7.127,35 | -5.350,98 |
| A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD | 9.357,62 | 21.729,23 |
| 14. Ingresos financieros | 0,19 | 0,00 |
| Ingresos de créditos | 0,19 | 0,00 |
| A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS | 9.357,81 | 21.729,23 |
| Impuesto sobre beneficios | 0,00 | 0,00 |
| A.4) VARIACIÓN PATR. NETO RECONOCIDA EN EXCEDENTE EJERCICIO | 9.357,81 | 21.729,23 |
| B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS A PATRIMONIO NETO | 0,00 | 0,00 |
| 1 Subvenciones recibidas | 0,00 | 0,00 |
| 2 Donaciones y legados recibidos | 0,00 | 0,00 |
| 3 Otros ingresos y gastos | 0,00 | 0,00 |
| 4 Efecto impositivo | 0,00 | 0,00 |
| B.1) VARIACIÓN PATR. NETO POR RECLASIFICACIONES | 0,00 | 0,00 |
| C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO | 0,00 | 0,00 |
| 1 Subvenciones recibidas | 0,00 | 0,00 |
| 2 Donaciones y legados recibidos | 0,00 | 0,00 |
| 3 Otros ingresos y gastos | 0,00 | 0,00 |
| 4 Efecto impositivo | 0,00 | 0,00 |
| C.1) VARIACIÓN P. NETO INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS | 9.357,81 | 21.729,23 |
| F) Ajustes por errores | 0,00 | 0,00 |
| G) Variaciones en la dotación fundacional o fondo social | 0,00 | 0,00 |
| H) Otras variaciones | 0,00 | 0,00 |
| I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN PATR. NETO EJERCICIO | 9.357,81 | 21.729,23 |

Firmado:

JUNTA DIRECTIVA

Yolanda Carón
29033381K
(Presidenta)

Celso Díaz
36078316K
(Vicepresidente)

Pedro Díaz-Nieves
X3383274L
(Tesorero)

Laura Blázquez
04845818V
(Secretaria)

Antonia Herrera
53063221G
(Vocal)

Jose Celso Ferré
52876403D
(Vocal)

Vanessa López
20447927F
(Vocal)

Merle del Mar Alfano
44E08354L
(Vocal)



